

CAP Chaudronnerie (Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage option A chaudronnerie)

RNCP : 38568 / Certifinfo : 94105 / ROME : H2902

) Taux de satisfaction :) Taux de réussite :) Taux d'insertion :
91% en 2025	100% en 2025	67% en 2025

Ce CAP Chaudronnerie permet d'apprendre la réalisation et l'assemblage d'ouvrages de toute taille (cuves, chaudières, appareils électroménagers, réservoirs d'avions...). Cette formation permet d'acquérir les compétences pour effectuer des opérations de traçage avec un outil informatique, mais aussi de fabrication : découpe, perçage et mise en forme (par pliage, cintrage, emboutissage...) des feuilles de métal, des tubes, des tuyaux et des profilés. Les techniques de montage et d'assemblage à partir de différents métaux et alliages (acier, cuivre, aluminium, inox etc.) selon le plan de l'appareil à construire sont également enseignées afin de devenir un chaudronnier ou une chaudronnière accompli(e) !

Les points clés



Rythme :
Formation à temps plein

Durée :
600h en centre, 266h
en entreprise

Dates de formation :
Du 17/11/2025 au
05/06/2026

Finançable par :

Eligible au CPF Plan de développement des compétences des entreprises Région Ile-de-France

Public visé :

Tout public

Tarif :

15€/h

La formation



Objectif

L'objectif de ce **CAP Chaudronnerie (CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option chaudronnerie)** est de former des professionnel(le)s capables de :

- Appréhender l'architecture globale des ouvrages,
- Mettre en œuvre des procédés performants de fabrication, d'assemblage ou de soudage,
- Prendre en compte les contraintes économiques associées aux exigences de qualité et de productivité.

Tout ceci afin de produire des ensembles chaudronnés de toute dimension (cuves, chaudières, appareils électroménagers, charpentes, réservoirs de toute taille type réservoir d'avion, wagons, éoliennes...).

Contenu

Analyse et exploitation des données préparatoires à une fabrication chaudronnée (bloc de compétences RNCP38568BC01)

- Identifier, décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément

- Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément

Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné (bloc de compétences RNCP38568BC02)

- Configurer et régler les postes de travail
- Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage
- Contrôler la réalisation
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- Communiquer sur son activité

Module les bases du numérique :

- Obtenir la certification de niveau 1 sur les 5 compétences de base PIX.

Préparation au brevet de Sauveteur Secouriste du Travail

- Être capable d'exercer son rôle dans le champ de la prévention au sein de son entreprise.
- Être capable de faire face à une situation d'accident du travail pour protéger, examiner, faire alerter et secourir.
- Être capable de repérer les dangers d'une situation de travail et d'en informer sa hiérarchie.

Les personnes déjà titulaires d'un diplôme de niveau 3 (CAP) peuvent être dispensées des matières générales : Français, Histoire-Géographie et Enseignement moral et civique (bloc de compétences RNCP38568BC03), Mathématiques et physique-chimie (bloc de compétences RNCP38568BC04), Education physique et sportive (bloc de compétences RNCP38568BC05), Prévention - santé - environnement (bloc de compétences RNCP38568BC06).

Ce diplôme est éligible à une acquisition par blocs de compétences, conformément aux modalités définies par le certificateur.

Débouchés

Ce CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie permet d'accéder aux professions relatives au travail des métaux en feuilles et profilés : chaudronnier(e), chaudronnier tôlier (chaudronnière tolière), chaudronnier tuyautier (chaudronnière tuyautière), chaudronnier soudeur (chaudronnière soudeuse), charpentier(e) métallique...

Moyens pédagogiques

Utilisation des plateaux techniques équipés de :

- Presses plieuses à Commande Numérique,
- Poinçonneuses,
- Rouleuses,
- Découpe Plasma,
- 5 postes de soudure,
- 6 postes de travail mise en forme,
- 15 postes de travail assemblage.

Prérequis :

Compréhension de textes simples.

) Modalités
d'admission
:

Recrutement
sur tests et
entretien.
Les délais
sont
variables
en fonction
du nombre
de places
restantes
et de la
date de
candidature.
Nous
consulter.

) Nombre de
places :

15

Reconnaissance des acquis

CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage option A
Chaudronnerie

S'inscrire



Contact :

Pôle Industrie
industrie-productique@gpi2d.greta.fr

Lieu de formation :

Eliane Mathieu

referent-handicap@gpi2d.greta.fr