

Titre Pro Technicien en Chaudronnerie

RNCP : 40801 / Certifinfo : 107977 / ROME : H2902

) Taux de satisfaction :

1ère
année
d'ouverture

) Taux de réussite :

1ère
année
d'ouverture

) Taux d'insertion :

1ère
année
d'ouverture

La formation parfaite pour les titulaires d'un CAP Chaudronnerie souhaitant continuer à se perfectionner ! En effet, ce Titre Pro Technicien en Chaudronnerie permet d'obtenir un diplôme de niveau Bac et de devenir un(e) expert(e) de la transformation des métaux en feuilles, tubes et profilés. Le/la titulaire de ce Titre Pro sera en capacité de travailler sur de machines à commande numérique ou manuelle afin de concevoir et fabriquer des équipements automobiles, du mobilier, des récipients pour le transport ou le stockage... Le/la chaudronnier(e) capable d'effectuer toutes ces opérations en autonomie, du traçage au soudage en passant par le formage et l'assemblage, est très recherché(e) dans le secteur de l'industrie et du BTP ! En plus de mener à un métier très recherché, cette formation a l'avantage d'être financée par France Travail pour les demandeurs d'emploi !

Les points clés



Rythme :

Formation à temps plein

Durée :

774h en centre, 175h en entreprise

Dates de formation :

Du 17/11/2025 au 26/06/2026

Finançable par :

Eligible au CPF
Financement personnel
France Travail (ex Pôle
Emploi)

Public visé :

Tout public

Tarif :

16,70€/h

La formation

Objectif

L'objectif de ce **Titre Pro Technicien en Chaudronnerie** est de former des technicien(ne)s capables de fabriquer différents types d'ensemble chaudronnés à partir d'un dossier contenant des plans, des schémas et des instructions. La formation permet d'apprendre à gérer en autonomie l'ensemble des opérations de fabrication, de la préparation au contrôle de conformité, en passant par le débit, la mise en forme et l'assemblage par soudage, le tout sur machine à commande manuelle ou à commande numérique. Le titulaire de ce diplôme en chaudronnerie sera aussi capable de réparer et organiser une intervention, assurer une opération de maintenance ou de modifier un équipement.

Contenu

Fabriquer un ensemble chaudronné courant (bloc de compétences RNCP34858BC01)

- Préparer les débits matière en tôles et autres profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

Fabriquer un ensemble chaudronné complexe (bloc de compétences RNCP34858BC02)

- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné (bloc de compétences RNCP34858BC03)

- Mettre en œuvre les différentes phases opératoires pour la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Veiller au bon déroulement du processus de fabrication d'un ensemble chaudronné

La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production

La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production

Le maintien de son poste de travail

Sauveteur Secouriste de Travail

Préparation aux habilitations électriques

Débouchés

L'obtention de ce Titre Pro Technicien en Chaudronnerie permet de prétendre à des emplois tels que chaudronnier(e), assembleur(euse) au plan, tuyauteur(euse) ou encore soudeur(euse) en chaudronnerie industrielle.

Moyens pédagogiques

- Atelier de chaudronnerie équipé de postes de soudage (un par stagiaire), outillage professionnel (découpe, formage, pliage, meulage), machines conventionnelles, équipements de protection individuelle.
- Supports pédagogiques numériques et techniques.
- Mise en situation pratique sur projets réels.

Prérequis :

Connaissances en arithmétique et en géométrie. Maîtrise des 4 opérations, des conversions, des fractions, de la proportionnalité (règle de 3), des calculs de surfaces et de volumes. Communication orale et écrite en langue française.

) **Modalités
d'admission**
:

Recrutement
sur tests et
entretien.
Les délais
sont
variables
en fonction
du nombre
de places
restantes
et de la
date de
candidature.
Nous
consulter.

) **Nombre de
places :**

12

Reconnaissance des acquis

Titre Professionnel Technicien en Chaudronnerie

S'inscrire



Contact :

Veisseyre Bruno
bruno.veisseyre@gpi2d.greta.fr

Lieu de formation :

Eliane Mathieu

referent-handicap@gpi2d.greta.fr