

1. Ascensoriste, le plus recherché parmi les métiers qui recrutent dans l'industrie

Le saviez-vous ? Avec 100 millions de trajets par jour, l'ascenseur est le premier moyen de transport français ! 11 000 à 12 000 ascenseurs neufs sont installés chaque année en France (chiffres de la Fédération des Ascenseurs). Et pour installer, réparer et entretenir ce parc incroyable, il faut faire appel à un expert : le technicien ascensoriste. Véritable spécialiste de tous les appareils type ascenseurs, monte-charges et escaliers mécaniques, il est capable de les dépanner, de les rénover et de les mettre en service. Pour cela, il cumule des compétences en mécanique, en électricité, en électronique, en informatique et en automatismes. Mais son travail ne s'arrête pas là : il est également force de proposition pour améliorer la mobilité et l'accessibilité pour tous ! Polyvalent et autonome, ce technicien peut travailler seul ou en équipe, intervenir sur un chantier pour installer un nouvel ascenseur ou effectuer des tournées pour assurer la maintenance de tout un parc.

Les ascensoristes sont très recherchés, en particulier en Ile-de-France où 50% des ascenseurs ont plus de 25 ans et doivent être entretenus très régulièrement ou remplacés. D'après les données de la Région Ile-de-France, 1 technicien francilien gère seul près de 180 ascenseurs au lieu des 90 recommandés ! Il manque donc des professionnels des ascenseurs pour répondre à la demande. C'est ainsi que sur Pôle Emploi, on comptabilise 1362 offres d'emploi en juin 2023, dont 1150 en CDI ! Le meilleur moyen d'accéder à ce métier en tension est d'obtenir une **Mention Complémentaire Technicien Ascensoriste**, accessible après un bac pro dans l'industrie type **Bac Pro Maintenance des Equipements Industriels**.





Stagiaire en MC Technicien Ascensoriste au GPI2D s'exerçant sur le monte-charge du lycée Chennevière-Malézieux

2. Technicien de maintenance industrielle, le métier indispensable en usine

Le technicien de maintenance industrielle est le professionnel incontournable dans le monde de l'industrie. En effet, toutes les entreprises industrielles utilisent des machines qui leur permettent de créer ou d'assembler leurs produits. Si une de ces machines automatisées tombe en panne, c'est tout le processus de fabrication qui peut se retrouver à l'arrêt, provoquant une catastrophe économique ! Le rôle du technicien de maintenance industrielle est de réparer ces machines en cas de panne mais surtout, de les éviter grâce à une bonne maintenance préventive et corrective. Il est responsable du bon réglage et du bon fonctionnement des machines, ainsi que de leur optimisation pour améliorer la production. Afin de s'adapter à la diversité des machines qu'il peut rencontrer, ce technicien doit être polyvalent et posséder des compétences multiples : automatismes, mécanique, électricité, pneumatique, informatique...

Son rôle primordial au bon fonctionnement d'une chaîne de production rend le technicien de maintenance très recherché dans l'industrie. Les offres d'emplois sont nombreuses et correspondent à tous les profils de techniciens : spécialisé dans un domaine ou non, avec ou sans expérience, titulaire d'un diplôme allant du Baccalauréat à la Licence... En effet, le métier de technicien de maintenance industrielle peut s'exercer dès l'obtention d'un **Bac Pro Maintenance des Équipements Industriels**. Mais il est également possible de poursuivre sa formation pour se spécialiser dans un secteur ou sur certains types de machines, ou pour évoluer vers des postes de chef d'équipe.

3. Chaudronnier, le métier industriel le plus ancien

À l'origine, le métier de chaudronnier consistait bien, comme son nom le suggère, à fabriquer des chaudrons. C'est donc une profession ancienne mais qui fait toujours partie des métiers qui recrutent dans l'industrie. Car de nos jours, il désigne par extension le travail d'assemblage et de façonnage de métaux afin de réaliser des produits variés. Le chaudronnier travaille le fer, le laiton, le cuivre mais aussi des alliages plus légers comme l'aluminium, pour créer des objets qui vont du petit récipient pour l'industrie pharmaceutique à des carrosseries ferroviaires. Pour cela, il travaille soit en atelier, soit directement sur les chantiers pour les pièces de grande taille. Il est amené à utiliser des machines très perfectionnées pour l'aider dans le travail du métal (poinçonneuses ou plieuses à commande numérique, soudure laser, scanners...), ce qui suppose du chaudronnier de posséder également des connaissances en commandes numériques.

C'est un métier parfois méconnu, jugé dur physiquement, mais pourtant passionnant et essentiel dans le secteur industriel. C'est d'ailleurs 7480 projets de recrutement sur toute la France qui ont été répertoriés par Pôle Emploi en 2023 pour des postes de chaudronniers, tôliers et métalliers ! Pour devenir chaudronnier, une formation d'1 an en **CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie** est suffisante. En cas d'hésitation, la formation courte **"Métiers de la métallerie et de la chaudronnerie"** peut permettre de découvrir le métier et d'affirmer son projet professionnel.

4. Conducteur de ligne, le chef d'orchestre des productions industrielles

Nombre de produits sont fabriqués ou emballés en série sur des lignes de production entièrement automatisées. Mais pour que ces lignes accomplissent leurs tâches parfaitement, elles doivent être paramétrées, ajustées et supervisées : c'est le rôle du conducteur de ligne ! Responsable d'une ou plusieurs lignes de fabrication, de production ou de conditionnement, il est garant du respect du planning de production, de la conformité et de la qualité des produits, du respect des normes de Qualité, d'Hygiène, de Sécurité et d'Environnement (QHSE), de la sécurité des biens et des personnes travaillant sur ses lignes et bien sûr, du bon fonctionnement de celles-ci. Quand il ne programme pas ses machines, le conducteur de ligne s'occupe également de la gestion de ses stocks de matière première et de rendre compte au responsable de production des résultats et données liés à l'activité de ses lignes.

C'est donc un poste polyvalent pour lequel les offres d'emploi sont nombreuses puisque toutes les chaînes de production industrielle nécessitent un conducteur de ligne pour fonctionner ! Le métier est accessible avec un **Bac Pro Pilote de Ligne de Production**. Il est également possible de se spécialiser dès le départ dans une industrie en particulier, comme par exemple avec le **CAP Industries Chimiques**.



Stagiaires en Bac Pro Pilote de Ligne de Production au GPI2D s'exerçant sur une ligne d'ensachage de savonnettes lycée Vauquelin.

4. Soudeur, le métier le plus spécialisé de l'industrie

Le soudage semble être un procédé simple mais il existe en réalité plusieurs techniques (soudage à l'arc, soudage TIG MIG, soudage semi-automatique...) que seul un professionnel maîtrise parfaitement : le soudeur ! Sa mission est d'assembler les pièces préparées par les chaudronniers par fusion du métal. Pour cela, il dispose du plan de construction du produit à réaliser et se sert de son expertise pour préparer les pièces comme il se doit, puis pour choisir la technique qui correspondra le mieux aux matériaux et au résultat voulu. Le soudage est une activité qui demande beaucoup de précision et les soudeurs peuvent choisir de se spécialiser :

- Dans un secteur d'activité (nucléaire, aéronautique, automobile...),
- Dans un type d'installations (tuyauteries, réservoirs...),
- Dans un type d'assemblage (bout à bout, recouvrement...),
- Dans un procédé (arc, semi-auto...)
- Etc.

La formation la plus répandue pour devenir soudeur est le **CAP Métallier**. Les soudeurs peuvent travailler en usine comme en atelier, pour des entreprises industrielles ou issues de secteurs variés (bâtiment, énergie, automobile...). L'observatoire de la métallurgie a classé ce métier comme étant en tension, c'est-à-dire que les offres d'emploi sont nombreuses mais qu'il y a un manque de personnel qualifié pour répondre aux besoins en recrutement. Se former à la soudure représente donc une vraie opportunité professionnelle !

On peut donc conclure que les **métiers qui recrutent dans l'industrie** sont nombreux et que ce secteur souvent déprécié représente pourtant une multitude de métiers qui sont non seulement essentiels au fonctionnement de la société, mais aussi passionnants ! Le secteur industriel présente d'autres avantages : il est possible d'y travailler avec peu de diplômes, le nombre d'offres d'emploi est en hausse constante et les meilleurs professionnels peuvent évoluer rapidement avec des salaires très intéressants.

Vous souhaitez vous (ré)orienter dans l'industrie ? Découvrez notre offre de formations pour adultes !

JE DECOUVRE LES FORMATIONS EN INDUSTRIE

JE PRENDS CONTACT AVEC LE GPI2D